

## TELEFONSKILT (Lundeborg havn)



Matr.: Skiltet fremstilles i model H0 (1:87) af 0,3 mm ætset nysølvplade som med tin påloddet en stander i  $\varnothing 0,6 - 30$  mm stiv messingtråd.

Fremstilling af standen med telefonskiltet:

1. Skiltet placeres på skabelonen mellem op mellem de to tappe
2. Messingtråden lægges i fordybningen på skabelonen med den lige afklippede enden mod skiltet - og skubbes op i skrippen på skiltet
3. Loddefedt påføres i tyndt lag kun ved samlingen skilt / stander
4. Med meget lidt tin på loddekolben – loddes skilt og stang sammen.

Vigtigt for varmlodningen er at messingtråden varmes godt op med loddekolbens lille tinklat og flyder sammen med skiltet. Ved trækprøve testes samlingen for koldlodning.

Udstyr : loddekolbe, loddefedt, pensel-loddefedt, tin, skabelon, pincet, afklippetang,

